

Klimatyzatory przypodłogowo-podsufi towe INVERTER



Mistral®

R410A



ISO9001 CE

21

FUNKCJE



AKCESORIA



MODEL	JEDN. WEW.		DUE-18HRFN1	DUE-24HRFN1	DUE-36HRFN1
	JEDN. ZEWN.		DOU-18HFN1	DOU-24HFN1	DOU-36HFN1
Zasilanie			1/220-240/50	1/220-240/50	1/220-240/50 lub 3/380-415/50
Wydajność	kW	Chłodzenie	5,3	7,0	10,5
		Grzanie	7,3	7,7	11,0
Pobór mocy	W	Chłodzenie	1630	2180	3290
		Grzanie	1450	2100	3210
Pobór prądu	A	Chłodzenie	7,46	9,98	15,68
		Grzanie	6,64	9,61	15,54
Przepływ powietrza	m ³ /h		900/1050/1250	1000/1200/1580	1500/1800/2020
Poziom hałasu	dB(A)	Jedn. wewn.	49	50	52
		Jedn. zewn.	60	60	63
Waga netto	kg	Jedn. wewn.	22,0	24,0	26,5
		Jedn. zewn.	46,0	59,0	100,0
Waga transportowa	kg	Jedn. wewn.	25,0	28,0	30,5
		Jedn. zewn.	50,0	63,0	114,0
Czynnik chłodniczy			R410A	R410A	R410A
Średnica przewodów chłodniczych	cale	Ciecz	1/4	3/8	3/8
		Gaz	1/2	5/8	5/8
Maks. długość instalacji	m		30	50	65
Maks. przewyższenie	m		20	25	30
Temperatura pracy	°C		-15 do 50	-15 do 50	-15 do 50
Wymiary netto	mm	Jedn. wewn.	840×840×205	840×840×205	840×840×205
		Jedn. zewn.	842×695×324	895×862×313	938×1369×392
Wymiary transportowe	mm	Jedn. wewn.	900×900×225	900×900×225	900×900×225
		Jedn. zewn.	965×755×395	1043×915×395	1095×1505×495

SPECYFIKACJA