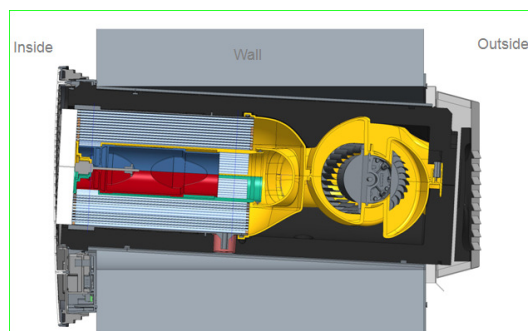
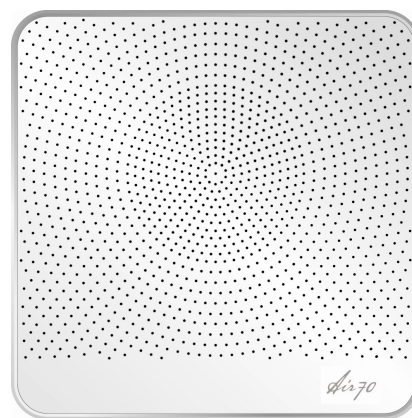


# BRINK

*Air for Life*

Premiera 2015

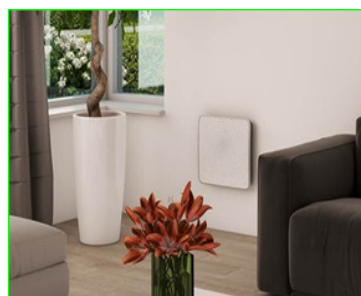
## Rekuperator ścienny Air 70



rys.1 (przekrój urządzenia)



rys.2 (zabudowa zewnętrzna z kratką)



rys.3 (kratka wewnętrzna, malowana w kolorze ściany)

### Najważniejsze cechy produktu

- **Cicha praca**  
Najcichszy, dostępny na rynku rekuperator ścienny o opatentowanej konstrukcji
- **Efektywność**  
Testowany w oparciu o nową normę EN 13141-8 (2015) – w trakcie certyfikacji  
Spodziewana sprawność odzysku ciepła > 80%  
Oficjalne dane pod koniec 2015 r.  
Wysoko energooszczędny – klasa energetyczna A
- **Średnica**  
Tylko 250 mm
- **Wymiennik**  
Nowy, opatentowany wymiennik przeciwprądowy (zbudowany ze słomek)
- **Wentylatory**  
2 wentylatory, wentylacja zrównoważona w 100%

- **Bypass**  
100% by-pass
- **Nagrzewnica wstępna**  
Moc 200 W, zintegrowana i dostarczana zabudową zewnętrzną urządzenia
- **Stopnie regulacji / wydajności powietrza**  
15/25/40/55/70 m<sup>3</sup>/h
- **Akcesoria dodatkowe**  
Czujniki RH, CO<sub>2</sub>
- **Komunikacja**  
Bezprzewodowa, E-Bus, Modbus (dla wersji Plus)  
Automatyka Plug & Play
- **Montaż**  
Łatwa i szybka instalacja w ścianie zewnętrznej budynku  
Grubość ściany: 500 – 600 mm (standard) lub 300 – 600 mm (przy użyciu akcesoriów – zabudowy zewnętrznej z kratką)
- **Kratki wentylacyjne**  
Wewnętrzną kratkę wentylacyjną/nawiewnik można pomalować na dowolny kolor.  
Zewnętrzna obudowa z kratką w kolorze białym lub Inox (stal ocynkowana).
- **Filtry**  
Filtr powietrza nawiewanego i wywiewanego  
Klasa G4 w standardzie  
Klasa F7 - opcja
- **Zastosowanie**  
Idealne rozwiązanie wentylacji przy renowacjach budynków oraz w budynkach/pomieszczeniach o zbyt małej przestrzeni instalacyjnej.



ATC wyłączny dystrybutor Brink Climate Systems w Polsce



[www.brink.info.pl](http://www.brink.info.pl)

[www.airtradecentre.pl](http://www.airtradecentre.pl)

Produkty dostępne w sieci oddziałów SIG