

Centrala wentylacyjna z odzyskiem ciepła

SIG Air Handling – oficjalny dystrybutor Brink Climate Systems w Polsce  
SIG Air Handling oferuje oryginalne produkty marki Brink Climate Systems  
oraz profesjonalne doradztwo techniczne w zakresie tych produktów.

# Renovent Excellent

Cichsza, bardziej komfortowa  
i energooszczędna  
wentylacja

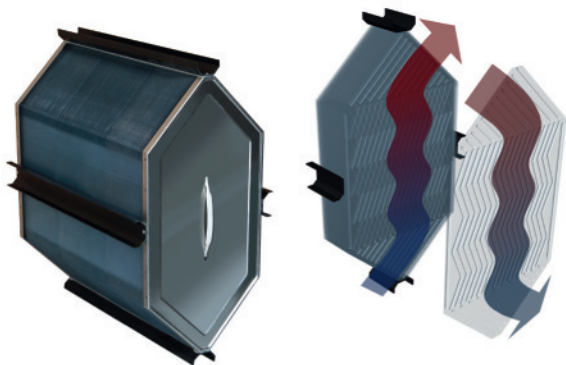
**BRINK**  
*Air for Life*



## Nowy rekuperator Renovent Excellent

Rekuperator Renovent Excellent o wydajności do 450 m<sup>3</sup>/h został zaprojektowany z uwzględnieniem coraz wyższych wymagań rynku dotyczących cichej pracy oraz oszczędzania energii. Nowa konstrukcja pozwoliła na znaczne obniżenie poziomu hałasu oraz zużycia energii, aż o 40% w porównaniu do poprzedniego modelu. Aby ułatwić podłączanie do instalacji wentylacyjnej w budynku, rekuperator jest oferowany w 3 konfiguracjach: z czterema przyłączami na górze, z dwoma przyłączami na górze i dwoma na dole albo z trzema przyłączami na górze i jednym na dole. Ponadto, każda z tych konfiguracji jest dostępna w wersji lewej albo prawej.

## Wymiennik ciepła z wysokogatunkowego tworzywa sztucznego



W urządzeniu zastosowano wyjątkowy, wykonany z tworzywa sztucznego, wymiennik ciepła o sprawności do 95%. Oznacza to, że odzyskuje on nawet 95% ciepła z powietrza wywiewanego, które przekazuje do powietrza nawiewanego. W rezultacie, nie ma już potrzeby wtórnego podgrzewania powietrza. W porównaniu do poprzedniego modelu, przeciwprądowy wymiennik ciepła ma większą powierzchnię czynną, co przekłada się na znacznie mniejszy spadek ciśnienia. Arkusze tworzywa są łączone ze sobą metodą zgrzewania dielektrycznego, bez użycia kleju. Dzięki temu nie występuje ryzyko, że do strumienia powietrza będą przedostawać się szkodliwe opary.

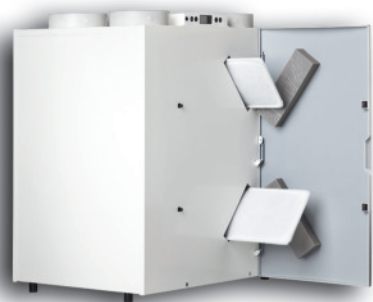
## Wentylatory zapewniające stałe natężenie przepływu

W urządzeniu zastosowano wentylatory pracujące ze stałym wydatkiem niezależnie od oporów instalacji, wyposażone w silniki komutowane elektronicznie. Sterowane elektronicznie wentylatory zapewniają stałe natężenie przepływu powietrza, dzięki czemu nie wymagają dodatkowych regulacji nawet w przypadku zanieczyszczenia filtrów. Ciągłe utrzymywanie wymaganego przepływu gwarantuje stałą, wysoką jakość powietrza w domu. Oprócz utrzymywania stałego natężenia przepływu, atutem rekuperatora są bardzo ciche i energooszczędne, opatentowane wentylatory z łopatkami wygiętymi do tyłu i silnikami EC.

## BY-PASS w wyposażeniu standardowym

Rekuperator Renovent Excellent jest wyposażony w by-pass wymiennika, który jest używany przy wyższych temperaturach zewnętrznych, gdy ogrzewanie powietrza nawiewanego jest niepożądane. Gdy by-pass jest włączony, powietrze zewnętrzne jest nawiewane bezpośrednio i nie jest ogrzewane w wymienniku ciepła. Funkcja ta (tzw. free cooling) jest szczególnie użyteczna w letnie noce. Przepustnica by-passu jest otwierana i zamykana automatycznie, w zależności od różnicy między temperaturą wewnętrzną i zewnętrzną.

## Skuteczne i wygodne w obsłudze filtry



Urządzenie jest wyposażone w dwa standardowe filtry, które można łatwo wyjmować przez przednie drzwiczki obudowy. Co równie ważne, filtry można wymieniać bez użycia narzędzi. Filtry zatrzymują do 95% pyłów. Oferujemy filtr dokładny F7, który jest polecany osobom cierpiącym na alergię. Konieczność wymiany lub czyszczenia filtra jest sygnalizowana na regulatorze pokojowym.

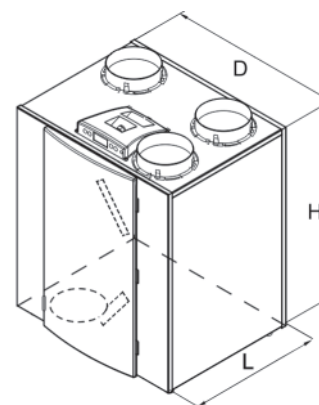
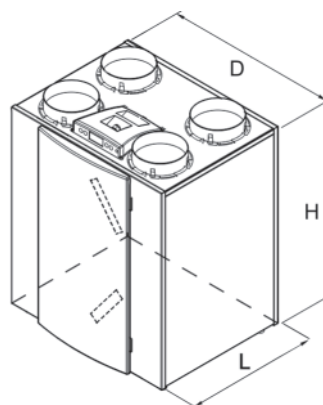
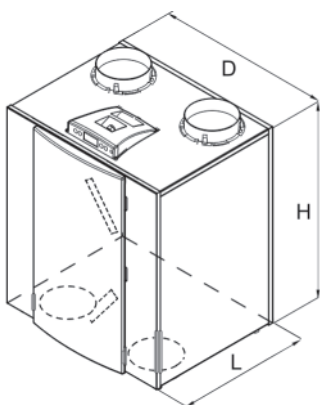
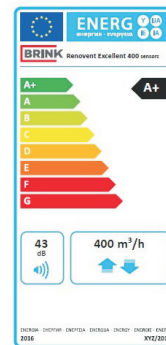
## Inteligentny system ochrony przeciwzamrozeniowej

Przy niskich temperaturach zewnętrznych, wymiennik ciepła jest chroniony przez inteligentny system przeciwzamrozeniowy z nagrzewnicą wstępną. Stan wymiennika jest monitorowany przez czujniki temperatury i ciśnienia, a gdy jest to potrzebne system włącza nagrzewnicę wstępną. Dzięki temu, zabezpieczenie przeciwzamrozeniowe nie przerywa odzysku ciepła a moc grzewcza potrzebna do utrzymania żądanej temperatury w domu jest znacznie mniejsza niż w przypadku ochrony przeciwzamrozeniowej opartej na wyłączeniu lub ograniczaniu pracy wentylatora nawiewnego.



## Najważniejsze cechy

- Duże natężenie przepływu powietrza: 450 m<sup>3</sup>/h (przy 150 Pa)
- Bardzo cicha praca
- Niskie zużycie energii
- Wentylatory o stałym natężeniu przepływu, z łopatkami wygiętymi do tyłu
- By-pass w wyposażeniu standardowym
- Inteligentna ochrona przeciwzamrożeniowa z nagrzewnicą wstępną w standardzie
- Dostępne wersje lewa oraz prawa
- Dostępne różne konfiguracje przyłączy: 4/0, 2/2, 3/1
- Przystosowany do współpracy z systemem E-bus
- Pomiary parametrów wykonane zgodnie z normami EN308 oraz EN13141-7
- Certyfikaty m. in. Passive House Institute, TNO oraz deklaracje NF15 i NF40, potwierdzające parametry ich pracy
- Najwyższe klasy energetyczne urządzeń na rynku – klasa A+ dla Renovent Excellent 300 i 400 z instalacją wyposażoną w system wentylacji 2-strefowej od Brink (na podstawie pomiaru CO<sub>2</sub>).



	450 (Plus)	400 (Plus)	300 (Plus)	180 (Plus)
Maksymalny przepływ powietrza (150 Pa [m <sup>3</sup> /h])	Maks. 450	Maks. 400	Maks. 300	Maks. 180
Pobór mocy [W] przy wykorzystaniu 70% mocy max. (bez nagrzewnicy)	90 przy 315m <sup>3</sup> /h (50 Pa)	64 przy 280m <sup>3</sup> /h (50 Pa)	40 przy 210m <sup>3</sup> /h (50 Pa)	46 przy 125m <sup>3</sup> /h (50 Pa)
Wymiar króćców przyłączeniowych [mm]	Ø 180	Ø 180	Ø 160	Ø 125
Wymiary (dł. x głęb. x wys.) [mm]	765 x 677 x 564	765 x 677 x 564	765 x 677 x 564	600 x 560 x 302
Masa [kg]	38	38	38	25
Sprawność odzysku ciepła [%]	95	95	95	95
Constant Flow	✓	✓	✓	✓
By-pass w standardzie (*)	✓	✓	✓	✓
Nagrzewnica wstępna w standardzie	✓	✓	✓	Akcesoria dodatkowe
Podłączenie czujnika wilgotności	✓	✓	✓	✓
Podłączenie regulatora 4-stopniowego	✓	✓	✓	✓
Sterownik tygodniowy	✓	✓	✓	✓
Klasa energetyczna E-label	Manualny	A	A	B
	Czasowy	A	A	A
	Czujnik	A	A	A
	Czujniki	A	A+	A+

(\*) w Excellent 180 - funkcjonalność by-passu

**BRINK**

*Air for Life*

**SIG AIR HANDLING**

Warszawa Opacz - Kolonia, ul. Środkowa 27B  
tel. 22 462 70 83, [www.brink.info.pl](http://www.brink.info.pl)